

EG-Zertifikat über die WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC) 0090-CPD-1090-1.0006.TÜVTH.2013.001

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie – CPD) und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle
TÜV Thüringen e.V. - NB-Nr. 0090
hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer: (Bevollmächtigter)	Bader Metallbau GmbH Dr. Balthasar-Hubmaier-Str. 5 D-86316 Friedberg
Herstellerwerk(e):	Bader d.o.o. Njogoševa bb BIH-76230 Šamac
Produkt:	Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 3
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikation wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt: EN 1090-1:2012, Anhang ZA
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	26.06.2013
Nächste Überwachung:	27.06.2014
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten technischen Spezifikation, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen:	Zugehöriges Schweißzertifikat(e) 1090-2.0006.TÜVTH.2013.001
Ausstellungsort / Datum	Zella-Mehlis, 26.06.2013



Dipl.-Ing. C. Lange
Leiter der Zertifizierungsstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)